

**QuickWood** Italia  
s.r.l.



**QuickWood System**

## **LA QUICKWOOD SI PRESENTA**

UTENSILI E MACCHINE PER SPAZZOLARE QUALSIASI FORMA E SUPERFICIE



**2000**

By Z.V.

Quickwood Italia S.r.l.

Via delle Industrie 38/2/a – Z.I.U.

I-33050 Pavia di Udine

Tel. 0432 655285 Fax 0432 655284

E-mail: [Quickwood@ud.nettuno.it](mailto:Quickwood@ud.nettuno.it)



## LA QUICKWOOD SI PRESENTA

### La nuova sede della QUICKWOOD S.r.l.

La QUICKWOOD S.r.l., nata nel 1989 come QUICKWOOD Italia con l'obiettivo di servire la domanda del mercato italiano in maniera più presente, capillare ed immediata di quanto fatto fino allora dalla Danimarca, ha raggiunto ormai una dimensione tale da giustificare la necessità di un investimento in strutture sia produttive sia commerciali che fossero adeguate alla domanda mercatistica che si è via via nel corso d'alcuni anni venuta rafforzando.

La richiesta soprattutto da parte della clientela sia Italiana che estera di poter effettuare prove di funzionamento in sede, proponeva un'esigenza pressante di realizzare una struttura altamente qualificata in termini d'immagine tecnologica e commerciale.

Lo sviluppo inoltre di nuovi modelli di spazzolatrici e d'utensili spazzolanti innovati, quasi tutti coperti da brevetto inducevano a ritenere irrinunciabile l'obiettivo di realizzare una struttura operante autonomamente a livello progettuale e produttivo.

Nello stesso tempo la dimensione crescente in ambito internazionale del gruppo QUICKWOOD consentiva l'apporto di nuovo capitale nella QUICKWOOD S.r.l. attraverso le proprie consociate QUICKWOOD Deutchland e QUICKWOOD APS Danimarca, con lo scopo appunto di realizzare una sede nuova con dimensioni adatte agli obiettivi sopra indicati e con un'immagine tecnico - commerciale in sintonia alla domanda di mercato.

La nuova sede che consta di un capannone di ca. 5000m<sup>2</sup> coperti e ca. 900m<sup>2</sup> d'ufficio su tre piani, è inaugurata a Pavia di Udine (UD) nell'Agosto '99.

Il volume di affari è di ca. 12 miliardi l'anno con 30 addetti e con un cospicuo apporto di indotto locale.

La gamma di prodotti è quanto mai articolata e dinamica ed è composta di:

- ?? Piccole macchine spazzolatrici manuali ad aria ed elettriche (ca. 1000/anno)
- ?? Macchine automatiche sia a testa rotante che ad assi paralleli (ca. 200/anno)
- ?? Macchine verticali sia a teste rotanti che ad assi paralleli
- ?? Macchine per pezzi sagomati con controllo elettronico dei movimenti spazzola
- ?? Robot di levigatura
- ?? Serie di spazzole originali QUICKWOOD oscillanti e componibili quanto mai varia e adatta alla soluzione di svariatissimi problemi di finitura e trattamento delle superfici.

Le aree principalmente servite sono l'Europa con le consociate QUICKWOOD DEUTCHLAND, FRANCE, APS e DANIMARCA, la Russia e gli Stati Uniti con la consociata QUICKWOOD INC. ed un numero adeguato di importatori ed agenti per le restanti aree.

La strategia produttiva della QUICKWOOD ITALIA è di essere pronti a soddisfare qualunque tipo di domanda, mentre quella commerciale è di essere presente a tutte le fiere del mondo per divulgare al massimo un sistema di finitura delle superfici innovativo e per niente conosciuto.

L'innovazione del sistema consiste nel fatto che tutto ciò che oggi si deve carteggiare (s'intende per carteggiare la levigatura del fondo) a mano si può fare con le macchine QUICKWOOD.

Il sistema QUICKWOOD consiste in pratica nel realizzare una preparazione del grezzo attraverso una spazzolatura con spazzole in tela abrasiva flessibile di grana appropriata, che consenta l'asportazione di tutto il pelo di levigatura ed una leggera smussatura degli spigoli vivi.

Successivamente un secondo passaggio sul fondo, che per il fatto di essere applicato su una superficie perfettamente liscia senza pelo sarà in quantità inferiori a quelle normalmente applicate, consentirà la perfetta carteggiatura del fondo stesso.

Nel contempo si potranno registrare i seguenti **vantaggi**:

- ?? Ciclo di lavoro automatico passante continuo
- ?? Tempi e costi certi di carteggiatura
- ?? Risparmio notevole delle quantità di vernice applicata
- ?? Conseguente minore emissione nell'ambiente di polvere di vernice inquinante

Per quanto riguarda gli impieghi, questi sono quelli tipici della finitura delle superfici verniciate sia del legno che del MDF e trattamento delle superfici del legno quali la rusticatura, la brillantatura della cera e la finitura ad effetto.

Le applicazioni sono quelle del settore del mobile in genere, della produzione di porte e antine, nel settore del serramento e cioè finestre, persiane, scuri in genere e porte con superfici sagomate e bugnate, nel settore delle sedie e poltrone e dei manufatti funebri ed infine della minuteria sagomata dai componenti per toileria agli articoli per bagno.

QUICKWOOD S.r.l.  
Via delle Industrie 38/2a – Z.I.U.  
33050 Pavia di Udine (UD) – I  
Tel. 0432 655285 – Fax 0432 655284

## **OPERAZIONI DI CARTEGGIATURA E SUPERFINITURA DEL SERRAMENTO IN GENERE.**

### **IL SISTEMA QUICKWOOD.**

Lo si potrebbe nominare sistema di finitura a lamelle abrasive flessibili ma ci si consenta di chiamarlo, senza per questo voler fare della pubblicità, sistema di finitura QUICKWOOD.

Questo per soddisfare alle richieste pratiche degli utilizzatori che qualora intenzionati a adottare questo sistema saprebbero a chi rivolgersi per acquistarlo.

Ma perché chiamarlo SISTEMA di finitura e non semplicemente spazzolatura finale o superlevigatura o altro appellativo semplice che richiami immediatamente il ciclo di lavoro?

Perché il ciclo richiamato non è semplice ed è veramente un sistema che richiede un ciclo di finitura piuttosto complesso.

Qui sarà necessario aprire una parentesi un po' storica, che aiuti a comprendere la nascita e lo sviluppo di questo ciclo.

Le varie fasi di lavorazione del legno fin dal loro nascere avevano sviluppato la loro efficacia sul concetto che l'utensile di lavorazione doveva essere ovviamente più duro e tenace del legno da lavorare di modo che il tagliente più o meno affilato, potesse dare al legno la forma voluta attraverso una serie di cicli di asportazione successivi: sega, pialla, scorniciatura, squadratura e levigatura.

Tutti questi cicli vedevano il tagliente supportato da corpi duri e tenaci sicuramente più del legno stesso.

In fasi successive sono stati messi a punto degli utensili più morbidi, come lo Scotch-Brite della 3M che però necessitava ancora di uniformarsi alla sagoma del legno e che presentavano una capacità di taglio molto limitata, e come le spazzole in TYNEX della DUPONT che finalmente si adattavano alle sagomature del legno e che però presentavano delle capacità di abrasione molto limitate e per lo più di una certa efficacia solo sulla superficie verniciata.

Spigoli acuti o tinte molto scure creavano spesso problemi così seri da non poter utilizzare questi tipi di strumenti.

Nel 1980 la QUICKWOOD in DANIMARCA era arrivata a mettere a punto una lama assemblabile composta da lamelle di tela abrasiva di opportuna lunghezza e di grana qualsivoglia che forniva la base del sistema QUICKWOOD.

Il principio di funzionamento è semplice in sé stesso ma è decisamente controcorrente ai sistemi fino ad ora utilizzati:

Anziché limitarsi a lavorare il legno coi sistemi tradizionali lasciando alla carteggiatura del fondo (perlopiù manuale), il compito di correggere eventuali imperfezioni della superficie dovuta a frese non sempre affilate o soprattutto a grane di carte abrasive troppo grosse o non sufficientemente scalate, si raccomanda di lavorare perfettamente il legno prima di applicare tinta e fondo, così da poter avere una superficie estremamente liscia e curata, priva di ogni pelo e sporcizia e con spigoli lievemente smussati ed addolciti.

Infatti, si sa bene che l'asportazione del tagliente di un nastro abrasivo lascia sulla superficie del legno una peluria più o meno vistosa a seconda dell'essenza trattata (resinosi e moganacei danno una maggior presenza di pelo, legni duri in genere danno una minor presenza di pelo di levigatura) e a seconda della grana utilizzata (più fine è la grana più sottile e corto sarà il pelo di levigatura).

La riprova la si ottiene analizzando uno sfinestrato o un riquadro e accentrando l'attenzione sulla differenza di pelosità (soprattutto dopo l'applicazione del fondo) sul traverso rispetto al montante: il traverso sul quale

il nastro abrasivo è passato in controvena ha meno pelo perché troncato di traverso alla sua venatura, il montante presenta più pelo perché durante l'azione di levigatura è stato creato e contemporaneamente schiacciato dentro la vena proprio a causa della levigatura in lungovena.

L'unico sistema allora per liberarsi di questo pelo di levigatura che è la causa di una superficie rugosa da dover ricarteggiare successivamente è quella di tagliarlo radicalmente prima di qualunque trattamento di finitura.

Questo si ottiene grazie alle lame abrasive QUICKWOOD che riunite a formare dei cilindri spazzolanti di lunghezza e diametri quanto mai vari utilizzeranno il movimento rotatorio proprio di una spazzola abbinato ad un particolare movimento oscillatorio, che costituisce uno dei brevetti della QUICKWOOD per realizzare l'asportazione del pelo di levigatura e nello stesso tempo un benefico ed apprezzatissimo effetto di smussatura dei bordi.

In pratica il concetto di lavoro delle spazzole a lame abrasive QUICKWOOD, si basa sul movimento rotativo destro-sinistro che rimane il sistema principale più importante del lavoro di spazzolatura, ma sicuramente lo integra con un effetto amplificato attraverso l'abbinamento a quest'ultimo di un'importante oscillazione assiale delle lame leviganti che:

Nel primo mezzo giro compiono un movimento di ca. 60mm. e nel secondo mezzo giro ritornano alla posizione originale compiendo all'inverso un altro movimento di 60mm.

Dunque uno scorrimento assiale delle lamelle abrasive sulla superficie di lavoro da 120mm. che si aggiunge al movimento relativo tra spazzola e manufatto.

Questo movimento assiale può essere ripetuto fino ad oltre 1200 volte al minuto tante quante saranno le rotazioni della spazzola ogni minuto appunto.

Questo significa che i peli della superficie del legno saranno attaccati da davanti e da dietro ed alternativamente anche da destra e da sinistra fino a 20 volte al secondo e pertanto drasticamente tagliati via.

Anche la smussatura degli spigoli vivi beneficherà sensibilmente di quest'azione di abrasione a 360° e sarà sensibilmente migliorata rispetto ai metodi tradizionali dove le lame ruotano e si muovono soltanto in linea retta.

Le lame QUICK-DISC ruoteranno e oscilleranno sui bordi, ognuna per 120mm. ottenendo un effetto di smussatura che dipenderà dalla grana utilizzata ma che assicurerà una dolcezza ed un'omogeneità di esecuzione di alta qualità.

**Si tenga in oltre in evidenza la gran flessibilità delle lame abrasive QUICKWOOD che con un pelo di ca. 100mm. di lunghezza possono facilmente penetrare in profondità fino a 40mm. dalla superficie senza danneggiare la parte superiore; saranno pertanto facilmente raggiungibili in profondità le stecche delle persiane, i sottosquadri degli scurettili, le bugne di portoncini e porte lavorate, nonché ovviamente i fermavetri ed i vari sottosquadri che contornano uno sfinestrato.**

Eseguita dunque questa fase di preparazione del legno levigato ci accingeremo ad affrontare la successiva fase di tinteggiatura e/o di impregnazione (qualora non sia prevista una finitura colorata).

Anche in questa fase sappiamo bene quali problemi di pelo ci si presentano soprattutto in caso di utilizzo di tinte ed impregnanti all'acqua anche se le tinte e impregnanti al solvente (pur se sempre più discusso a causa delle normative Europee) presentano anch'esse una buona capacità di sollevamento del pelo soprattutto sui resinosi.

Ebbene, le lame abrasive QUICKWOOD potranno anche in questa fase dimostrare tutta la loro efficacia nell'azione di taglio del pelo, della tinta e dell'impregnante solo adottando particolari avvertenze di utilizzo di grane sottili (320-400), e di velocità di rotazione particolarmente basse.

Sarà assicurata una superficie tinta assolutamente liscia e con spigoli e bordi del tutto integri.

E siamo così giunti alla fase finale dell'applicazione del fondo:

?? Trasparente nel caso di tinte usate precedentemente

?? Pigmentato per ante colore.

Ancora una volta ci avvarremo del sistema di lame abrasive QUICKWOOD per spazzolare in profondità l'anta o lo sfinestrato o la persiana o la porta e per aprire e scalfire probabilmente soltanto le molecole della vernice e per assicurare l'aggrappaggio della vernice di finitura.

Infatti, il grado di lisciatura che avremo realizzato sul supporto attraverso le azioni di abrasione eseguite sul legno levigato e sulla tinta, sarà talmente elevato che lo strato di vernice che andremo ad applicare sarà

veramente esiguo (dai 20gr. per finiture a poro aperto ai 50gr./m2 per finiture a poro semichiuso e pertanto sarà agevole e di sicuro effetto la successiva spazzolatura del fondo stesso.

Non a caso ci si presenta molto spesso l'occasione di affermare che il successo di risultato di finitura lo si ottiene per oltre il 50% con l'azione di abrasione sul legno verniciato di fondo.

I vantaggi che otterremo saranno:

1. Risparmio del tempo di carteggiatura del fondo anche passando attraverso la spazzolatura aggiuntiva del legno grezzo.
2. Risparmio notevolissimo della quantità di vernice utilizzata.
3. Riduzione sensibilissima dell'inquinamento nell'ambiente di lavoro circostante.

**Ripetiamo: prima legno perfettamente pulito e poi spazzolatura dell'impregnante e/o fondo facilitata.**

#### OPERAZIONI DI LEVIGATURA SU ANTE PIANE E SAGOMATE CON DIVERSI TRATTAMENTI DI FINITURA.

**Ancora, si tenga inoltre in evidenza la gran flessibilità delle lame abrasive QUICKWOOD che con un pelo di ca. 100mm. di lunghezza possono facilmente penetrare in profondità fino a 40mm. dalla superficie senza danneggiare la parte superiore; saranno pertanto facilmente raggiungibili in profondità le bugne di ante e porte lavorate, i sottosquadri dei fianchi di armadi, i profili sagomati, nonché ovviamente inglesine e riquadri vari.**

Eseguita dunque la fase di preparazione del legno levigato ci accingeremo ad affrontare la successiva fase di asportazione del pelo da sbiancatura e ancora successivamente della tinteggiatura.

Anche questa fase sappiamo bene quali problemi di pelo ci si presentano soprattutto in caso di utilizzo di tinte all'acqua anche se le tinte al solvente (pur sempre più in disuso a causa delle normative Europee) presentano anch'esse una buona capacità di sollevamento del pelo soprattutto sui legni resinosi.

Ebbene, le lame abrasive QUICKWOOD, potranno anche in questa fase dimostrare tutta la loro efficacia nell'azione di taglio del pelo sia dopo la sbiancatura (con grana alquanto aggressiva) sia dopo la tinta (adottando particolari avvertenze di utilizzo di grane sottili "320-400" e di velocità di rotazione particolarmente basse).

Sarà assicurata una superficie tinta assolutamente liscia e con spigoli e bordi del tutto integri.

Un'ulteriore applicazione che risulterà del tutto agevole effettuare con la stessa macchina che avrà effettuato le lavorazioni precedenti è quella della tiratura e della lucidatura della cera grazie a particolari spazzole QUICKWOOD messe a punto per lo scopo.

Altra applicazione apprezzatissima, previo cambio spazzole sulla stessa macchina è di rusticatura con spazzole Tynex Rustik su legno resinoso o con spazzole acciaio fine ad alta resistenza per il decapè o con spazzole acciaio grosso per rusticatura di legni duri come il rovere o il castagno.

Prove di spazzolatura per le lavorazioni sopra accennate sono possibili previo debito appuntamento presso la sede della QUICKWOOD a Pavia di Udine c/o Z.I.U.

Un'ulteriore applicazione che può agevolare e migliorare l'effetto di lisciatura superficiale è data dall'aggiunta di un'ulteriore spazzola orizzontale ad abrasivo supportato a mo' di tagliente di fresa per lisciare ulteriormente le sole superfici coperte da resine pigmentate o da vernici di fondo all'acqua particolarmente dure. Questo si può rendere particolarmente utile quando nella fase di impregnazione vi siano particelle di polvere di legno in sospensione nell'impregnante stesso.

Queste particelle vanificheranno in buona parte tutto il lavoro di preparazione eseguito nei passaggi preliminari perché si depositeranno e saranno incollate sulla superficie durante l'asciugatura dell'impregnante.

Sarà buona scelta pertanto quella di dotare la macchina di quest'ulteriore spazzola orizzontale soprattutto per impregnanti all'acqua su superfici di essenze moganacee.

? prevista inoltre la spazzolatura dei bordi tramite una spazzola verticale posizionabile a bandiera che sarà in grado di lisciare i bordi in automatico mentre i pezzi escono dalla macchina rotante.

## ATTIVITÀ PROMOZIONALE

Come già anticipato la QUICKWOOD S.r.l. cerca di proporsi al cliente in maniera quanto più capillare possibile, oltre alle varie fiere in cui il marchio QUICKWOOD è presente, ecco in allegato alcuni esempi di pubblicazioni varie:

<b>NOME</b>	<b>CITTÀ</b>	<b>PERIODO</b>
Fiere in Italia		
Xylexpo	Milano	Maggio
S.A.C.A.	Bologna	Febbraio
S.A.I.E.	Bologna	Marzo
SUMMOB	Pesaro	Ottobre
SAMU Legno	Pordenone	Novembre
Fiere nel mondo		
Promeuble	Mexico city	Gennaio
Fensterbau	Stuttgart	Febbraio
Siberian Fair	Novosioirsk	Febbraio
W.M. Fair	Beijing	Marzo
WoodPRO	Johannesburg	Marzo
Holz-Handwerk	Numberg	Marzo
DAR 2000	Cuzitiba Br	Aprile
BWS	Salzburg	Aprile
LIGNA	Hannover	Maggio
Technobois	Québec	Maggio
DREMA	Poznan	Maggio
JIWOOD	Jakarta	Giugno
WOODMAC	Kuching MY	Giugno
Fumiwood	Manila	Giugno
Technomueble	Guadalajara	Luglio
AWISA	Sydney	Luglio
IWF	Georgia	Agosto
KOFURN	Seoul	Settembre
Lescrevvmasch	Moscow	Settembre
BIFE TIMB	Romania	Settembre
Woodworking	Minsk	Settembre
TIMI	Fredericia	Ottobre
FIMAP	Porto	Ottobre
SIBO	Québec	Ottobre
Wood Indonesia	Jakarta	Novembre
Expobois	Paris	Novembre
Woodmex	Birmingam	Novembre
Technomadera	Santiago	Novembre