

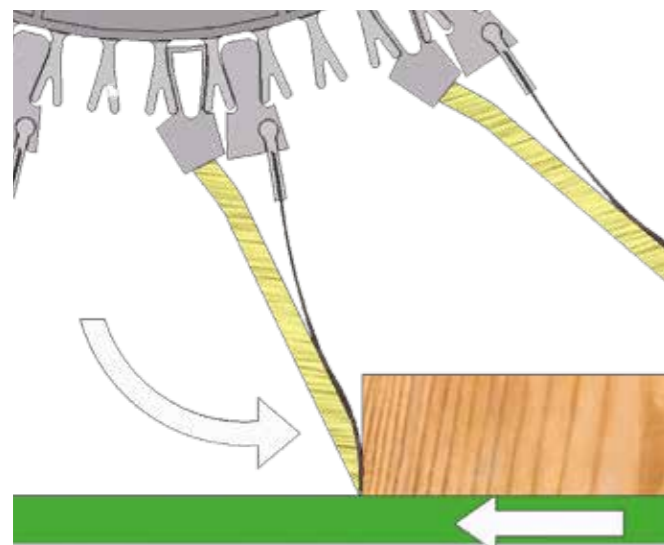
Calcolo della quantità di Quick-Strip: lunghezza asse in mm x numero di segmenti = Lunghezza totale in mm  
 Calcolo del diametro esterno: diametro corpo + (2 x 10) + (2 x lunghezza spazzola) + (2 x 9) = diametro esterno

#### UNIVERSAL-CUT: tutte le larghezze in uno Strip



- Si possono avere tutte le larghezze di taglio carta su un'unica striscia.
- Gli apici dei tagli carta sono sempre arrotondati per non lasciare fastidiosi segni dovuti alla carta nuova.
- L'oscillazione delle spazzole non è necessaria, in quanto il differente taglio della carta sopperisce al problema delle strisciate.
- È possibile sostituire solo una striscia su due, evitando così il problema dell'aggressività iniziale e non si deve, così, modificare la velocità delle spazzole.
- I tagli delle strisce abrasive sono pensati appositamente per adattarsi pienamente ai profili da lavorare.
- Sistema brevettato.

#### QUICK-EDGE: l'utensile giusto per i bordi

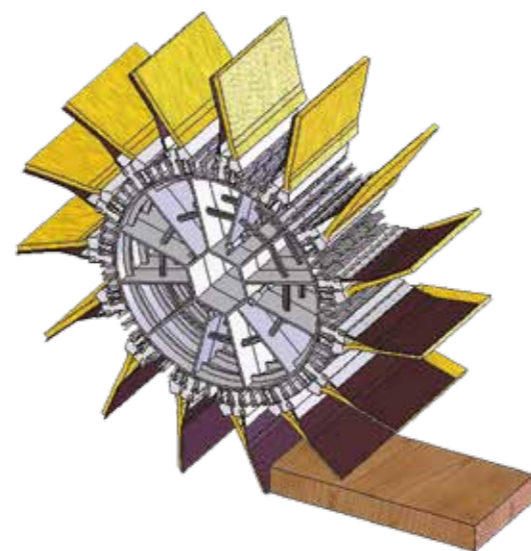


- Tecnica innovativa sviluppata per le spazzole da carteggiatura.
- Può raggiungere maggiore profondità nei profili.
- Riesce a carteggiare anche i lati del profilo.
- Riesce ad arrivare fino in fondo all'angolo del profilo verticale.
- Può essere utilizzato anche con il sistema "Universal Cut".
- Può essere utilizzato anche con spazzole per l'olio.
- Sistema brevettato

#### DOPPIA GRANA: carteggiatura del grezzo e del fondo



- Su macchine con inversione della rotazione si possono montare le spazzole Quick-Strip con la doppia grana, così da effettuare la finitura senza dover sostituire la spazzola.
- È possibile montare grane diverse.
- Evitando la sostituzione delle spazzole si ha un risparmio netto sul tempo di produzione.
- Ideale per carteggiare cataste senza aggredire gli angoli.
- È possibile montare la stessa grana su ambedue i lati ed aumentare del 100% la durata delle spazzole.
- Sistema brevettato.



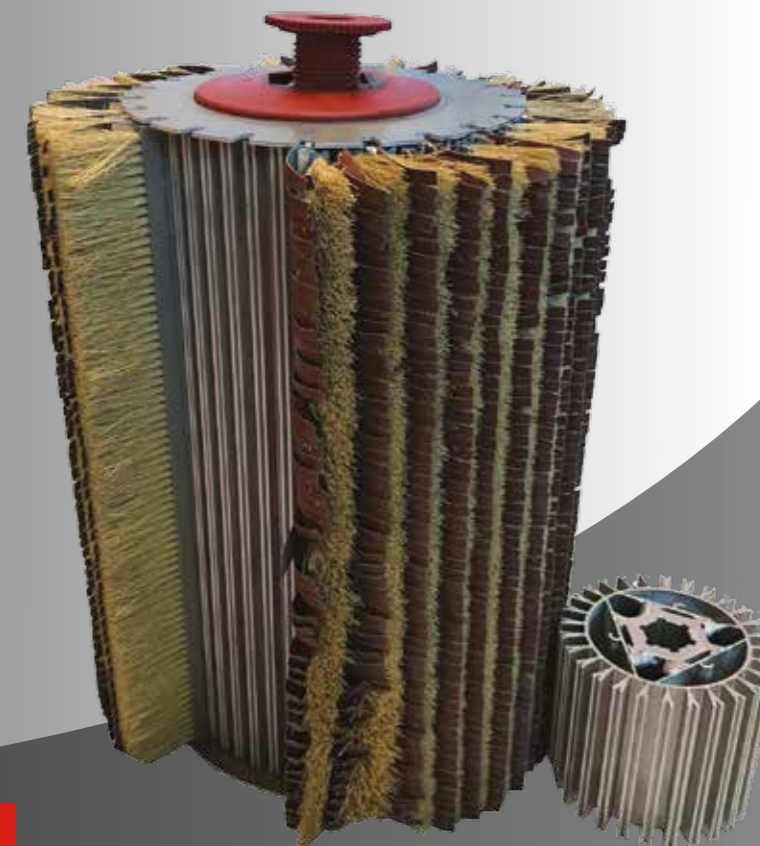
È sempre un problema carteggiare bordi di antine da cucina, porte o serramenti in genere. Per risolvere il problema veniva usato il sistema manuale oppure costose macchine speciali che comportavano un'operazione supplementare. Ora è possibile fare il lavoro con le macchine QuickWood tradizionali o con le nuove macchine a teste rotanti. Allo stesso tempo le Quick-Edge riescono a lavorare una buona parte del lato verticale del pezzo e possono essere usate anche con altri tipi di spazzole QuickWood, come ad esempio quelle per l'olio.



## QUICK Strip

Massima facilità di rigenerazione: si mantiene il supporto e si sostituiscono solo gli strip di abrasivo. Quattro vantaggi in uno: Quick Strip - Universal Cut - Doppia grana - Quick Edge.

- Ugualmente efficace sia per superfici piane che sui profili stretti e profondi.
- Può essere molto efficace sui bordi laterali con il Sistema Quick Edge.
- Ottima combinazione tra potenza levigante e durata delle spazzole.
- Possibilità di utilizzo sulle macchine QuickWood o su quelle di altri marchi.

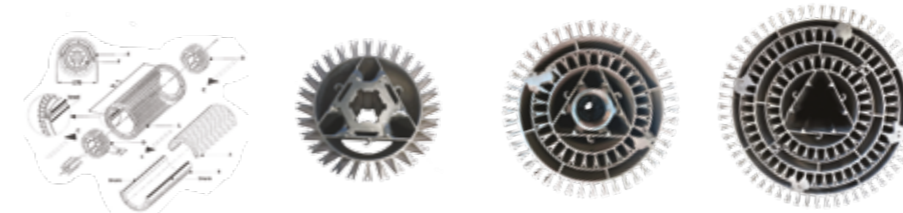


#### CARATTERISTICHE DELLA SPAZZOLA

Il sistema Quick-Strip comparato agli altri sistemi consente dei risparmi enormi, sostituendo il solo abrasivo e riutilizzando il supporto molto più costoso. La sostituzione di un abrasivo ogni due consente di evitare la regolazione dei giri spazzola, con abrasivo nuovo (più aggressivo sugli spigoli) per evitare eventuali confusioni o errori dell'operatore. Questo sistema può essere combinato con un abrasivo tipo "Universal-Cut", supporti in tampico angolati chiamati "Quick-Edge": con la versione dello strip per la doppia grana, tutto dipende dai requisiti più idonei al tipo di lavoro che si sta svolgendo. Il Quick Strip è compreso di flangia di chiusura in acciaio con apposita foratura per sostituire la carta abrasiva senza necessariamente smontare la spazzola.

#### QUICK-STRIP: corpi in alluminio

Quick Strip: corpo in alluminio	28 segmenti	44 segmenti	60 segmenti
Per diametro	250 / 300 / 350 / 400	300 / 350 / 400 / 450	350 / 350 / 400 / 450
Foro esagonale	50	50	50
Lunghezza	a richiesta	A richiesta	A richiesta



Ampiezza taglio strips:  
4 - 6,5 - 12,5 - 25 - 50 mm

Grane con disponibilità standard:  
A10: P60 - P600  
SiC: P180 - P600

Lunghezza dei profili in tampico:  
50 - 3000 mm

Lunghezza dei profili in abrasivo:  
50 - 6000 mm

Lunghezza della spazzola in tampico:  
40/65/90/115 mm Normali o Dense